



INVISIBLE PREMIUM



Mini-Split Air Conditioner

30,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model

MCD R32 Series 50Hz

TRANE
TECHNOLOGIES



**Compressor
Warranty**



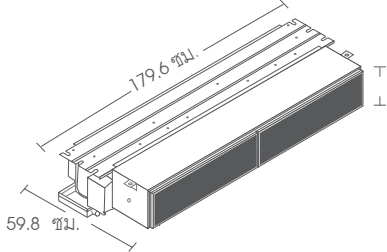
**Parts
Warranty**



**Copper
Condenser Coil**



เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบซ่อนในฝ้าดีไซน์พิเศษ



26 ซม.
(เมื่อถอดชุด Plenum)

- **Invisible Premium** ได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถัน เพื่อตอบสนองการใช้งานเครื่องปรับอากาศแบบซ่อนในฝ้าที่ต้องการความเย็นอย่างต่อเนื่อง โดยไม่มีเสียงดังรบกวน เช่น ห้องชุด โรงแรม สำนักงาน หรือบ้านพักอาศัย
- ทำงานเงียบมากยิ่งขึ้น ด้วยระดับเสียงต่ำสุดเพียง 39 dBA*
(*ระดับเสียงของ MCDE30HB ที่ความเร็วพัดลมต่ำสุด)
- ได้รับการออกแบบให้มีความสูงเพียง 26 ซม. ทุกรุ่น (เมื่อถอดชุด Plenum) จึงทำให้สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่ที่มีความสูงของฝ้าจำกัด

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

- Outdoor Unit รูปทรงกะทัดรัด สวยงาม ผ่านการเคลือบ Galvanize และอบสีอย่างดี เพื่อป้องกันการเป็นสนิม
- เชื้อเพลิงได้ในประสิทธิภาพการทำงาน
- พร้อมด้วย Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่ง เป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40



Control Options



Trane Wall Thermostat II (Option)

เทอร์โมสตัทติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทรานใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย

Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ
(เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCDE30HB	MCDE36HB	MCDE36HB	MCDE48HB	MCDE48HB	MCDE60HB
	Outdoor unit		TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE36KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000
Indoor Units								
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50					
Fan Motor	Qty x RLA	A	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.84	2 x 1.84	2 x 1.88
Fan Type			Double Width Double Inlet Centrifugal Fan					
Fan	Qty		4	4	4	4	4	4
Dimensions (With Plenum)	H x W x D	mm	350 x 1,796 x 598					
Weight (With Plenum)		kg	47	47	47	49	49	51
Dimensions (Without Plenum)	H x W x D	mm	260 x 1,796 x 598					
Weight (Without Plenum)		kg	46	46	46	48	48	50
Drain Connection Pipe		in	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Outdoor Units								
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50		
Expansion Device			Capillary Tube					
Compressor	Type		Rotary					
	RLA	A	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.9	0.5	0.5	1.65	1.65	0.75x2
Dimensions	H x W x D	mm	795x1,018x360				998x1,078x360	1,254x988x350
Weight	Uncrated (Net)	kg	82	82	82	86	90	100
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection					
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4
Refrigerant			R-32					
TIS 2134-2553 Mark			⊕	⊕	⊕	N/A	N/A	N/A

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of unit's legs.
3. Product design and specification are subject to change without notice.



TRANE®



ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30 อาคารราชนิคม 2 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111



©2025 Trane. All Rights Reserved.

MS-SLB-MCDE4Blower-TH January 13, 2025